

# MS 150/50

## měření jízdního profilu železničního kola

Měřicí systém je určen pro měření jízdního profilu železničního kola a stanovení základních parametrů opotřebení. Systém se skládá z měřicí jednotky a vyhodnocovacího PC. Vyhodnocovací PC je tvořeno notebookem. Zařízení jsou spojena pomocí bezdrátové standardní komunikace IEEE 802.11 Wi-Fi.

Systém umožňuje provádět měření jak na demontovaných dvojkolích, tak i na dvojkolích provozovaných souprav bez nutnosti jakékoliv demontáže dílů vozidla. Na základě měření a vizualizace systém porovnává skutečný profil s požadovaným profilem kola a provádí jeho základní hodnocení. Systém umožňuje instalaci doplňkových SW modulů pro důkladnější analýzu dat.

### Základní technické parametry MS-150/50

Měřicí rozsah v ose X	150 mm
Měřicí rozsah v ose Y	50 mm
Rozlišení snímače v ose X	0,02 mm
Rozlišení snímače v ose Y	0,01 mm
Laser class	2EIC 60825-1:2008-05
Pracovní teplota	0 až +50 °C
Skladovací teplota	-20 až +70 °C
Rozměry	220 x 105 x 150 mm
Hmotnost	1,5 kg
Komunikace	Wi-Fi, dosah cca 100 m
Napájení	Li-Ion 3,7 V / 5,8 Ah
Čas měření – nízké rozlišení	cca 3 s
Čas měření – vysoké rozlišení	cca 6 s
Počet měření na jedno nabití (při frekvenci 1 měření /1 min)	cca 800 - 1000 měření

