

MD-12/6

měření průměru styčné kružnice železničních kol

Měřicí systém je určen pro měření průměru styčné kružnice železničních kol. Měřicí systém tvoří měřicí jednotka a vyhodnocovací PC. Měřicí jednotka MD-12/6 je zkonstruována tak, aby vyhověla požadavkům na měření dvojkolí, aby byla zajištěna co nejvyšší přesnost měření a byly eliminovány možné chyby při měření. Měření je uskutečněno přesným laserovým snímačem. Uchytení na kolo je pomocí magnetu. Vyhodnocovací PC je tvořeno notebookem. Zařízení jsou spojena pomocí bezdrátového standardní komunikace IEEE 802.11 Wi-Fi.

Systém umožňuje provádět měření jak na demontovaných dvojkolích, tak i na dvojkolích provozovaných souprav bez nutnosti jakékoliv demontáže dílů vozidla. Na základě měření a vizualizace porovnává systém skutečně naměřené hodnoty s limitními hodnotami a zobrazí report o měření. Systém umožňuje instalaci doplňkových SW modulů pro podrobnější analýzu dat.

Základní technické parametry MD-12/6

Měřicí rozsah průměru	600-1200 mm
Rozlišení snímače v ose X	0,002 mm
Rozlišení měření průměru kola	0,1 mm
Pracovní teplota	0 až +50 °C
Skladovací teplota	-20 až +70 °C
Rozměry	320 x 120 x 50 mm
Hmotnost	1,45 kg
Komunikace	Wi-Fi, dosah cca 100 m
Napájení	Li-Ion 3,7 V / 5,8 Ah
Počet měření na jedno nabití (při frekvenci 1 měření / 1 min)	cca 2000 měření

